

AL COMUNE DI VERONA

**DICHIARAZIONE SOSTITUTIVA DELL'ATTO DI NOTORIETA'**  
(art. 47 D.P.R. 28 dicembre 2000 n. 445 E s.m.i.)

*Comunicazione degli emolumenti percepiti nell'anno indicato – art. 14, comma 1 -ter, d.lgs. 33/2013*

ANNO 2025

Il/La sottoscritto/a

ELIFANI ANDREA

titolare di incarico dirigenziale presso il Comune di Verona, consapevole delle sanzioni penali chiamate dall'art. 76 del D.P.R. 28 dicembre 2000 n. 445 in caso di dichiarazione mendaci e/o non veritiere, dichiara che, per l'anno sopra richiamato, l'ammontare complessivo degli emolumenti percepiti a carico della finanza pubblica è stato di

euro 113.850,98

Per ammontare complessivo degli emolumenti, come da schema di linee guida pubblicato sul sito dell'ANAC, si intende: le retribuzioni percepite dall'amministrazione di appartenenza, nonché eventuali remunerazioni per consulenze, incarichi aggiuntivi conferiti da altre Amministrazioni Pubbliche o da Società Partecipate (\*). L'importo deve considerarsi al lordo di contributi previdenziali e assistenziali e degli oneri fiscali e va esposto secondo il criterio di competenza.

Data: 29.5.2026

Firma del dichiarante

I dati di cui alla presente dichiarazione sono pubblicati sul sito del Comune di Verona ai sensi del D.Lgs n. 33/2013 come modificato dal D.Lgs 97/2016 e nel rispetto di quanto previsto dal regolamento UE/2016/679 in materia di protezione dei dati personali.

(\*) per incarichi di durata pluriennale, il compenso va riproporzionato su base annua anche se il corrispettivo venisse pagato in unica soluzione al termine dell'incarico.